

F18 《生产管理学》 考试范围说明

一、考试性质

本考试为研究生入学考试(初试)通过后学校组织进行的第二次考试。主要测试考生是否真正具备攻读机械硕士专业学位工业工程方向应掌握的生产管理学基础认知。

考试范围包括对生产运作管理概论中基本概念、原理的了解,需求预测、生产综合计划、库存管理、MRP2、作业计划与控制、服务业的作业计划内容中核心理论与方法的理解,以及学科新发展精益生产的认知。

具体包括:生产运作管理及其目标、分类、范围,备货型生产与订货型生产,离散型生产和连续型生产,服务与制造的区别与联系,企业战略分析方法如 SWOT 分析方法,设施布置的基本形式、装配线平衡,需求预测的定性、定量方法,预测误差计算与监控,生产能力计划、处理非均匀需求的策略、主生产计划的编制,库存管理中的定量模型,包括单周期问题模型、经济订货批量模型、经济生产批量模型、价格折扣模型以及随即库存问题模型,库存管理的 ABC 管理法,MRP、MRP II 和 ERP 发展及概念,物料需求计划(MRP)基本思想、运算逻辑和作用,BOM 基本概念和作用,作业计划与控制内容中单机排序、flow shop 排序以及 job shop 排序的特点、模型和基本算法、规则,服务企业运作的特点、特征矩阵及排队现象,基础排队模型,准时制生产、均衡化等相关内容。

二、考察目标

本考试考察考生对生产管理学的的基本、核心理论与方法,以及学科的新发展是否有足够的理解和了解,以能够支持研究生阶段的深入学习以及学术、应用研究。

三、考试形式

复试采用面试的形式,将专业知识与技能考察都融入到面试环节,具体根据疫情防控形势变化及时调整。

四、参考书目

1. 生产运作管理(第5版)，陈荣秋 马士华，机械工业出版社，2017-04
或其他类似书籍

五、是否需使用计算器

否。